



[PL] Warunki dotyczące transportu, przechowywania i ogólnych zasad postępowania z blachami ocynk, Aluzinc i powlekany:

- Samochód użyty do transportu powinien posiadać skrzynię dostosowaną długością do długości arkuszy. W nie umocowanych ściśle do skrzyni paczkach z blachą i w paczkach wystających poza tylną burtę mogą wystąpić otarcia powłok antykorozyjnych.
- Blachy ocynk i Aluzinc muszą być bezwzględnie zabezpieczone przed zamknięciem.
- Rozładunek i ewentualny załadunek ręczny powinien być przeprowadzany przez odpowiednią liczbę osób, aby nie dochodziło do odkształceń wyprofilowanych blach, np. 6 - metrowe arkusze wymagają 6 osób. Przesuwanie arkuszy po sobie lub po podłożu grozi powstaniem uszkodzeń powłok antykorozyjnych.
- Zamówienia na blachy profilowane, w których choćby jedna pozycja przekracza maksymalną długość określoną dla danego profilu nie są objęte gwarancją, a producent i sprzedawca nie ponoszą żadnej odpowiedzialności za ewentualne uszkodzenia transportowe.
- Blachy profilowane (trapezy, dachówki blaszane, okładziny elewacyjne, panele dachowe, blaszane niestandardowe obróbki) nie powinny być składowane w opakowaniach fabrycznych dłużej niż 3 tygodnie od daty produkcji. Po upływie tego czasu należy rozciąć opakowanie - jeśli jest - ściągnąć z arkuszy folię ochronną i przełożyć arkusze między sobą cienkimi przekładkami. Wszystkie blachy profilowane składowane w ten sposób nie mogą być magazynowane na wolnym powietrzu lub w pomieszczeniach narażonych na działanie wilgoci i zmiennych temperatur oraz w sąsiedztwie agresywnie reagujących materiałów. Nieodpowiednie warunki składowania mogą doprowadzić do kondensacji pary wodnej między arkuszami, co może skutkować odparzeniami powłok antykorozyjnych.
- Wszystkie blachy płaskie i kręgi należy składować w pomieszczeniach zamkniętych z zapewnianą wentylacją. Produkty te nie mogą być narażonych na działanie wilgoci i zmiennych temperatur oraz w sąsiedztwie agresywnie reagujących materiałów. Odległość paczki lub kręgu od podłoża musi wynosić min. 20 cm. Nieodpowiednie warunki składowania mogą doprowadzić do kondensacji pary wodnej między arkuszami lub zwojami, co może skutkować odparzeniami powłok antykorozyjnych.
- Całkowity czas magazynowania wszystkich produktów BP2 nie może być dłuższy niż 5 miesięcy od daty produkcji. W przypadku blach płaskich, blach w kręgach oraz standardowych obróbek dekarских z nałożoną folią ochronną maksymalny czas składowania nie może być dłuższy niż 3 miesiące od daty produkcji.
- W razie wątpliwości co do sposobu składowania prosimy o kontakt w celu uzyskania fachowej porady pod nr tel. +48 12 628 03 00.

UWAGA !!!

- Niedopuszczalne jest użycie do cięcia blach narzędzi powodujących efekt termiczny (nagły wzrost temperatury) np. szlifierki kątowej.
- Profilowanie i gięcie blach powinno się odbywać w temperaturze min. 15° C.
- Folię ochronną należy ściągnąć przy minimalnej temperaturze 10° C.
- Po zakończeniu prac montażowych powierzchnię dachu należy dokładnie oczyścić z wszelkich pozostałości po cięciu i mocowaniu arkuszy oraz akcesoriów. Krawędzie cięte (również fabrycznie) zabezpieczyć lakierem zaprawkowym dostępnym w ofercie producenta.
- Niezastosowanie się do powyższych zaleceń skutkuje utratą gwarancji oraz oddaleniem ewentualnych reklamacji.
- Odpowiednia dla zakupionego towaru „Instrukcja montażu” została dostarczona wraz z kartą gwarancyjną, na osobnym druku, lub jest dostępna na www.bp2.eu

BP2 sp. z o. o.
ul. Marii Konopnickiej 29
30-302 Kraków

NIP: 6762431701, Regon: 121387608
KRS: 0000369912, BDO: 00027817,
Kapitał zakładowy: 96 838 900,00 zł

Zakłady produkcyjne:
Production plants:

Grojec, ul. Grojecka 39
32-566 Alwernia k/Krakowa

ul. Budowlanych 10
41-303 Dąbrowa Górnicza

Bank Handlowy w Warszawie S.A.
PL95 1030 1508 0000 0008 0325 4001 PLN
PL76 1030 1508 0000 0008 0325 4052 EUR/SWIFT: CITIPLPX

PKO BANK POLSKI S.A.
PL 59 1020 2313 0000 3402 0627 1235 PLN
PL 76 1020 2313 0000 3902 0627 1557 EUR/SWIFT: BPKOPLPW