



[SK] Podmienky týkajúce sa dopravy, skladovania a všeobecných pravidiel pre manipuláciu s pozinkovanými, aluzinkovými a lakovanými plechmi:

- Vozidlo používané na prepravu by malo mať skriňu prispôsobenú dĺžke plechov. Pri balíkoch s plechmi, ktoré nie sú pevne pripnuté ku skrini, a pri balíkoch, ktoré vyčnievajú mimo zadnej strany, môže dôjsť k oderu ochranných náterov proti korózii.
- Pozinkované a aluzinkové plechy musia byť bezpodmienečne zabezpečené pred navlhnutím.
- Vykladanie a prípadné ručné nakladanie by mal vykonávať dostatočný počet osôb, aby nedošlo k deformácii profilovaných plechov, napr. 6 m dlhé plechy si vyžaduje 6 osôb. Posúvaním plechov po sebe alebo po zemi hrozí poškodenie ochranných náterov proti korózii.
- Na objednávky profilovaných plechov, pri ktorých čo i len jeden kus presahuje maximálnu dĺžku uvedenú pre daný profil, sa nevzťahuje záruka a výrobca ani predajca nenesú zodpovednosť za prípadné škody spôsobené počas prepravy.
- Profilované plechy (trapézové plechy, plechové strešné krytiny, fasádne obklady, strešné panely, neštandardné oplechovania) by sa nemali skladovať vo výrobnom obale dlhšie ako 3 týždne od dátumu výroby. Po uplynutí tejto doby rozrežte obal - ak je prítomný - odstráňte z plechov ochrannú fóliu a plechy medzi sebou preložte tenkými dištančnými vložkami. Všetky takto skladované profilované plechy sa nesmú skladovať vonku alebo v priestoroch vystavených vlhkosti a kolísavým teplotám, alebo v blízkosti agresívnych materiálov. Nevhodné podmienky skladovania môžu viesť ku kondenzácii vodnej pary medzi plechmi, čo môže mať za následok poškodenie ochranných náterov proti korózii.
- Všetky ploché plechy a kruhy sa musia skladovať v interiéri so zabezpečeným vetraním. Tieto výrobky nesmú byť vystavené vlhkosti alebo kolísavým teplotám, ani sa nesmú nachádzať v blízkosti agresívne reagujúcich materiálov. Vzdialenosť medzi obalom alebo kruhom a zemou musí byť min. 20 cm. Nevhodné podmienky skladovania môžu viesť ku kondenzácii vodnej pary medzi plechmi alebo roľkami, čo môže mať za následok narušenie ochranných náterov proti korózii.
- Celkový čas skladovania všetkých výrobkov BP2 nesmie presiahnuť 5 mesiacov od dátumu výroby. V prípade plochých plechov, zvinutých plechov a štandardných strešných krytín s nanosenou ochrannou fóliou nesmie byť maximálny čas skladovania dlhší ako 3 mesiace od dátumu výroby.
- Ak máte akékoľvek pochybnosti o spôsobe skladovania, obráťte sa na nás, aby sme vám poskytli odborné poradenstvo, tel. +48 12 628 03 00.

POZOR !!!

- Na rezanie plechu nie je dovolené používať nástroje, ktoré spôsobujú tepelný efekt (náhle zvýšenie teploty), napr. uhlovú brúsku.
- Profilovanie a ohýbanie plechu by sa malo vykonávať pri teplote min. 15 °C.
- Ochranná fólia by sa mala odstraňovať pri teplote min. 10 °C.
- Po ukončení montážnych prác by sa mal povrch strechy dôkladne očistiť od všetkých zvyškov po rezaní a upevňovaní plechov a príslušenstva. Odrezané hrany (aj továrensky) chráňte opravným lakom dostupným od výrobcu.
- Nedodržanie uvedených odporúčaní bude mať za následok stratu záruky a zamietnutie prípadných reklamácií.
- „Montážne pokyny“ relevantné pre zakúpený výrobok boli dodané so záručným listom, na samostatnom výtlačku alebo sú k dispozícii na www.bp2.eu

BP2 sp. z o. o.
ul. Marii Konopnickiej 29
30-302 Krakov, Poľsko

DIČ: 6762431701, IČO: 121387608
KRS: 0000369912, BDO: 00027817
Základné imanie: 96 838 900,00 PLN

Výrobné závody:
Production plants:

Grójec, ul. Grójecka 39, Poľsko
32-566 Alwernia pri Krakove, Poľsko

ul. Budowlanych 10
41-303 Dąbrowa Górnicza, Poľsko

Bank Handlowy w Warszawie S.A.
PL9510301508 0000 0008 0325 4001 PLN
PL7610301508 0000 0008 0325 4052 EUR/SWIFT: CITIPLPX

PKO BANK POLSKI S.A.
PL 591020 2313 0000 3402 06271235 PLN
PL 761020 2313 0000 3902 06271557 EUR/SWIFT: BPKOPLPW