



[CZ] Podmínky přepravy, skladování a všeobecná pravidla zacházení s pozinkovanými, potaženými a aluzinkovanými plechy:

- Vozidlo použité k přepravě musí mít skříň o délce uzpůsobené pro délku tabulí. U balíků s plechem důkladně nepřipevněných ke skříni a u balíků vyčnívajících za zadní okraj vozidla může dojít k odření antikoročních povlaků.
- Pozinkované a aluzinkované plechy je bezpodmínečně nutné ochránit proti zvlhnutí.
- Ruční vykládku a případnou ruční nakládku musí provádět dostatečný počet osob, aby nedocházelo k deformacím profilovaných plechů, např. na šestimetrové tabule je zapotřebí 6 osob. Posouvání plátů po sobě nebo po podlaze může způsobit poškození antikoročních povlaků.
- Na objednávky profilovaných plechů, kde byt jen jedna položka překračuje maximální délku stanovenou pro daný profil, se záruka nevztahuje a výrobce ani prodejce nenesou žádnou odpovědnost za případné poškození během přepravy.
- Profilované plechy (trapézy, plechové střešní tašky, fasádní obklady, střešní panely, atypické plechové díly) nesmějí být skladovány v továrních obalech déle než 3 týdny od data výroby. Po uplynutí této doby obal rozřízněte, sejměte z tabulí ochrannou fólii, pokud jí byly opatřeny a proložte jednotlivé tabule tenkými proložkami. Žádné profilované plechy skladované tímto způsobem nesmějí být uchovávány na volném prostranství ani v prostorách vystavených vlhku a proměnlivým teplotám a ani v blízkosti agresivně reagujících materiálů. Nevhodné skladovací podmínky mohou vést ke kondenzaci vodní páry mezi tabulemi a to může způsobit zapaření antikoročních povlaků.
- Všechny ploché plechy a svitky skladujte v uzavřených prostorách se zajištěnou ventilací. Tyto výrobky nesmějí být vystaveny vlhku ani proměnlivým teplotám a nesmějí se nacházet v blízkosti agresivně reagujících materiálů. Vzdálenost balíku nebo svitku od podlahy musí činit min. 20 cm. Nevhodné skladovací podmínky mohou vést ke kondenzaci vodní páry mezi tabulemi nebo svitky a to může způsobit zapaření antikoročních povlaků.
- Celková doba skladování veškerých výrobků od BP2 nesmí být delší než 5 měsíců od data výroby. V případě plochých plechů, svitků plechu a standardních pokrývačských dílů s nanesenou ochrannou fólií nesmí být maximální doba skladování delší než 3 měsíce od data výroby.
- V případě pochybností ohledně způsobu skladování kontaktujte prosím naši odbornou poradenskou službu na tel. č. +48 12 628 03 00.

POZOR!!!

- Je nepřijatelné používat na řezání plechů nástroje vyvolávající termický efekt (prudký nárůst teploty), např. úhlovou brusku.
- Plechy by měly být profilovány a ohýbány při teplotě min. 15 °C.
- Ochrannou fólii sundávejte při teplotě minimálně 10 °C.
- Po skončení montážních prací důkladně očistěte povrch střechy od všech zbytků po řezání a připevňování tabulí a příslušenství. Řezané hrany (včetně těch řezaných z výroby) ošetřete mořicím lakem dostupným v nabídce výrobce.
- Nedodržení výše popsaných pokynů povede ke ztrátě záruky a zamítnutí případných reklamací.
- „Návod na montáž“ příslušný pro zakoupené zboží byl dodán spolu se záručním listem ve zvláštním výtisku nebo je dostupný na www.bp2.eu

BP2 sp. z o. o.
ul. Mańi Konopnickiej 29
30-302 Kraków
Polsko

NIP (DIČ): 6762431701, REGON (IČO): 121387608
KRS (Národní soudní rejstřík Polské republiky): 0000369912, BDO (číslo původce odpadu): 00027817,
Základní kapitál: 96 838 900,00 PLN

Výrobní závody:
Production plants:

Grójec, ul. Grójecka 39
32-566 Alwernia k/Krakowa
Polsko

ul. Budowlanych 10
41-303 Dabrowa Górnicza
Polsko

Bank Handlowy w Warszawie S.A.
PL9510301508 0000 0008 0325 4001 PLN
PL7610301508 0000 0008 0325 4052 EUR/SWIFT: CITIPLPX

PKO BANK POLSKI S.A.
PL 591020 2313 0000 3402 06271235 PLN
PL 761020 2313 0000 3902 06271557 EUR/SWIFT: BPKOPLPW