



**[DE] Transport-, Lagerungs- und allgemeine Handhabungshinweise für die verzinkten, Aluzink- und beschichteten Bleche:**

- Das Transportmittel soll mit einem an die Länge der Blechtafeln angepassten Kasten verfügen. Bei Blechpaketen, die nicht fest am Kasten befestigt werden oder über die hintere Bordkante des Fahrzeugs herausragen, kann es zur Beschädigung der Korrosionsschutzbeschichtung kommen.
- Verzinkte und Aluzink-Bleche müssen unbedingt vor Nässe geschützt werden.
- Die manuelle Verladung und Abladung soll durch eine ausreichende Anzahl von Personen durchgeführt werden, so dass die profilierten Bleche nicht verformt werden, z. B. für 6 Meter lange Tafeln sind 6 Personen notwendig. Die Korrosionsschutzbeschichtungen können beschädigt werden, wenn die Bleche aufeinander oder auf dem Boden gezogen werden.
- Für die Bestellung von profilierten Blechen, wenn mindestens eine Blechtafel die für das jeweilige Blechprofil vorgegebene Höchstlänge überschreitet, gilt die Garantie nicht. Der Hersteller oder der Verkäufer haften nicht für eventuelle Transportbeschädigungen.
- Profilbleche (Trapezblech, Dachbleche, Fassadenverkleidungen, Dachplatten, Formteile aus Blech) dürfen in der Fabrikverpackung nicht länger als 3 Wochen ab dem Produktionsdatum gelagert werden. Nach Ablauf dieser Zeit soll die Verpackung aufgeschnitten und (wenn vorhanden) die Schutzfolie von den Blechen abgezogen werden. Anschließend dünne Zwischenlagen zwischen die einzelnen Bleche einlegen. Die so gelagerten Profilbleche dürfen nicht im Freien oder in Räumen gelagert werden, wo sie Feuchtigkeit, Temperaturschwankungen ausgesetzt sind oder Kontakt mit aggressiven, nicht kompatiblen Stoffen haben. Ungeeignete Lagerungsbedingungen können zur Kondenswasserbildung zwischen den einzelnen Blechen und im Endeffekt zur Beschädigung der Korrosionsschutzbeschichtungen führen.
- Alle Flachbleche und Coils müssen in Innenräumen mit ausreichender Lüftung gelagert werden. Diese Produkte dürfen nicht Feuchtigkeit und Temperaturschwankungen ausgesetzt werden oder Kontakt mit aggressiven, nicht kompatiblen Stoffen haben. Der Abstand zwischen dem Paket, bzw. dem Coil und dem Boden muss mindestens 20 cm betragen. Ungeeignete Lagerungsbedingungen können zur Kondenswasserbildung zwischen den einzelnen Blechen oder Coilslagen und im Endeffekt zur Beschädigung der Korrosionsschutzbeschichtungen führen.
- Sämtliche Produkte von BP2 dürfen insgesamt nicht länger als 5 Monate ab dem Produktionsdatum gelagert werden. Bei Flachblechen, Blechcoils und Standard-Formteilen aus Blech, die mit Schutzfolie versehen sind, darf die maximale Lagerungsdauer 3 Monate ab dem Produktionsdatum nicht überschreiten.
- Bei Fragen zur richtigen Lagerung bitte nehmen Sie Kontakt mit uns auf unter der Telefon-Nummer: +48 12 628 03 00.

**ACHTUNG!**

- Die Bleche dürfen niemals mit Werkzeugen geschnitten werden, die beim Schneiden Wärme erzeugen (plötzlicher Temperaturanstieg), wie z. B. mit Winkelschleifer.
- Die Bleche dürfen nur bei Mindesttemperatur von 15° C profiliert und gekantet werden.
- Die Schutzfolie bei Mindesttemperatur von 10° C entfernen.
- Nach der Fertigstellung von Montagearbeiten soll die Dachfläche nach den Schneid- und Befestigungsarbeiten an Blechen und Formteilen gereinigt werden. Die zugeschnittenen Kanten (auch werksseitig) müssen mit einem vom Hersteller angebotenen Ausbesserungslack geschützt werden.
- Bei Nichtbeachtung dieser Anforderungen verliert der Kunde seine Garantieansprüche.
- Die „Montageanweisung“ für die gekaufte Ware ist dem Garantieschein als ein separater Vordruck beigelegt oder kann der Seite: [www.bp2.eu](http://www.bp2.eu) entnommen werden.

BP2 sp. z o. o.  
ul. Marii Konopnickiej 29  
PL-30-302 Kraków

UST-IdNr.: 6762431701, Regon-Nr.: 121387608  
KRS-Nr.: 0000369912, BDO: 00027817,  
Stammkapital: 96.838.900,00 PLN

Produktionsstandorte:  
Production plants:

Grójec, ul. Grójecka 39  
PL-32-566 Alwernia k/Krakowa

ul. Budowlanych 10  
PL-41-303 Dąbrowa Górnicza

Bank Handlowy w Warszawie S.A.  
PL9510301508 0000 0008 0325 4001 PLN  
PL7610301508 0000 0008 0325 4052 EUR/SWIFT: CITIPLPX

PKO BANK POLSKI S.A.  
PL 591020 2313 0000 3402 06271235 PLN  
PL 761020 2313 0000 3902 06271557 EUR/SWIFT: BPKOPLPW